

Brennkurven für Ton und Glasuren

Die auf der Tonmasse angegebene Maximaltemperatur darf nicht überschritten werden, da diese sonst schmilzt und den Ofen zerstört! Detaillierte Anleitungen und Hinweise finden Sie auf unserer Website in der Rubrik "Service"

Rohbrand

Machen Sie vor dem Glasieren einen Rohbrand bei Töpfer- und Steinguttonen auf 960°C und bei Steinzeugtonen auf 1020-1050°C. So können die trockenen Tonmassen gut ausgasen und sind saugfähig, um die Glasur aufzunehmen. Beim Rohbrand setzt der Ton noch chemisch gebundenes Wasser frei und das spezifische Volumen der Quarzteile verändert sich bei 573°C sprunghaft. Diese Temperatur muss langsam überschritten werden. Üblicherweise wird mit 100°C pro Stunde bis 650°C gebrannt. Danach kann mit ca. 150°C pro Stunde auf die Endtemperatur von ca. 960°C (bei Steinzeugton 1050°C) geheizt werden. Diese Temperatur wird 20 Minuten gehalten. Besonders dicke und empfindliche Objekte sollten noch langsamer auf 650°C gebrannt werden. Wir empfehlen hier eine maximale Aufheizgeschwindigkeit von 60 bis 80°C pro Stunde.

Glasurbrand

Beim Glasurbrand kann mit 100-150°C pro Stunde auf 650°C gebrannt werden - gefolgt von einer Rampe mit 100-120°C pro Stunde auf die Endtemperatur. Diese Temperatur wird ca. 10-30 Minuten gehalten. Die Brenntemperatur des Glasurbrandes ist abhängig vom Schmelzbereich der Glasur und des Tones. Die Glasurbrandtemperatur kann also über oder unterhalb der Rohbrandtemperatur liegen, darf jedoch das Temperaturspektrum der verwendeten Tonmasse niemals überschreiten. Tone und Glasuren reagieren stark auf die Aufheizgeschwindigkeit in der letzten Phase des Brandes. Deshalb empfehlen wir kein Aufheizen mit maximaler Geschwindigkeit, sondern nur kontrollierte Brennkurven mit ca. 100-120°C pro Stunde. Oft erreichen Sie so bessere und wiederholbarere Ergebnisse.

Programmbeispiele

Rohbrand bei Töpfer- / Steingut

Aufheizen 1. Phase 100°C pro Stunde bis 650°C
Aufheizen 2. Phase 150°C pro Stunde bis 960°C
Maximaltemperatur 960°C mit 20 Minuten Haltezeit

Rohbrand bei Steinzeugton

Aufheizen 1. Phase 100°C pro Stunde bis 650°C
Aufheizen 2. Phase 150°C pro Stunde bis 1050°C
Maximaltemperatur 1050°C mit 20 Minuten Haltezeit

Glasurbrand bei Töpfer- mit Niederbrandglasur

Aufheizen 1. Phase 100°C pro Stunde bis 650°C
Aufheizen 2. Phase 120°C pro Stunde bis 1030°C
Maximaltemperatur 1030°C mit 20 Minuten Haltezeit

Glasurbrand bei Steinzeugton mit Steinzeugglasur

Aufheizen 1. Phase 100°C pro Stunde bis 650°C
Aufheizen 2. Phase 120°C pro Stunde bis 1220°C
Maximaltemperatur 1220°C mit 20 Minuten Haltezeit



Steinzeugglasur 1230°C

Potter's Choice PC 20